

# CONSTELLATION SNOW

Carte e cartoncini naturali, certificati FSC®, di pura cellulosa E.C.F. Goffrati fuori macchina, particolarmente tenaci. Le grammature superiori a 200 g sono accoppiate ad umido in fase di formazione. Disponibili in venti disegni di goffratura, di cui 3 bigoffrati.

## DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	115 130 170 200 240 280 350 400

## GAMMA

GRAMMATURA	VSA*	RIGIDITÀ TABER 15°*		CARICO DI ROTTURA*	
		long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%	trasv ± 10%
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	mN		kN/m	
115 ± 3%	1,3 ± 0,1	20	10	7,5	3,5
130 ± 3%	1,3 ± 0,1	30	14	8,5	4,5
170 ± 3%	1,3 ± 0,1	65	26	10,4	5,2
200 ± 4%	1,3 ± 0,1	90	50	11,1	6,5
240 ± 5%	1,3 ± 0,1	195	80	13	7,8
280 ± 5%	1,3 ± 0,1	285	110	15	9,1
350 ± 5%	1,3 ± 0,1	480	180	-	-
400 ± 5%	1,3 ± 0,1	710	325	-	-

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470  
(R457) - 112% ± 2  
Umidità Relativa 50% ± 5  
rif. TAPPI 502-98  
\* Dati relativi al supporto  
prima della goffratura



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

## CONNOTAZIONI

## NOTE

# CONSTELLATION SNOW

Constellation Snow è ottimo per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, etichette, copertine, inserti, brochure di prestigio.

## UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri del tipo ad essiccazione ossidativa. La caratteristica goffratura richiede una specifica impostazione delle pressioni di stampa.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. L'irregolarità superficiale propria delle carte goffrate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

## INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

