

FREELIFE MÉRIDA

Carte e cartoncini riciclati di elevata qualità, marcati a feltro su entrambi i lati e colorati in massa. Ottenuti con 40% di fibre di riciclo certificate FSC®, con 55% di pura cellulosa certificata FSC® e con 5% di fibre di cotone. Disponibile in cinque colori.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
70X100	LL	100 140 215 280 320

GAMMA

GRAMMATURA	VSA	RIGIDITÀ TABER 15°		CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m²	cm³/g	mN		kN/m	
		long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%	trasv ± 10%
100 ± 3%	1,43	30	18	7	3,2
140 ± 3%	1,43	60	28	9,1	4,2
215 ± 4%	1,43	100	45	11,7	6
280 ± 5%	1,43	200	100	12,9	7,2
320 ± 5%	1,43	350	170	-	-

CARATTERISTICHE
TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Grado di bianco (col.
White) - ISO 2470 (R457)
- 89% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98



CONNOTAZIONI

Vista la rilevante presenza di riciclo nell’impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un’altra. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

NOTE

FREELIFE MÉRIDA

Le carte e cartoncini Freelif e Mérida si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzate nelle produzioni cartotecniche per la realizzazione di packaging e shopper, libri, brochure, opuscoli e coordinati grafici.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri del tipo ad essiccazione ossidativa. La caratteristica marcatura superficiale richiede una specifica impostazione delle pressioni di stampa.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. L'irregolarità superficiale propria delle carte marcate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

