

FREELIFE VELLUM

Carte e cartoncini di elevata qualità. Ottenuti con 55% di pura cellulosa certificata FSC®, con 40% fibre di riciclo certificate FSC® e con 5% fibre di cotone. Disponibile nei colori Premium White, White e Ivory.

DESCRIZIONE

GAMMA

CARATTERISTICHE
TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Grado di bianco (col. Premium White) - ISO 2470 (R457) - 101% ± 2
Grado di bianco (col. White) - ISO 2470 (R457) - 89% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98

| FORMATO | FIBRA | GRAMMATURA |
|---------|-------|--------------------------------|
| 64X88 | LL | 100 120 |
| 70X100 | LL | 80 100 120 140 170 215 260 320 |

| GRAMMATURA | VSA | OPACITÀ | RUVIDITÀ | CARICO DI ROTTURA | |
|------------|---------|----------|------------|-------------------|-------------|
| ISO 536 | ISO 534 | ISO 2471 | ISO 8791-2 | ISO 1924 | |
| g/m² | cm³/g | % | ml/min | kN/m | |
| | | | | long ± 10% | trasv ± 10% |
| 80 ± 3% | 1,45 | 86 ± 2 | 600 ± 300 | 6,3 | 3,3 |
| 100 ± 3% | 1,45 | 95 ± 2 | 600 ± 300 | 6,5 | 3,4 |
| 120 ± 3% | 1,4 | 96 ± 2 | 600 ± 300 | 7,2 | 3,5 |
| 140 ± 3% | 1,4 | 97 ± 2 | 600 ± 300 | 7,7 | 3,9 |
| 170 ± 3% | 1,35 | 98 ± 2 | 600 ± 300 | 9 | 4,4 |
| 215 ± 4% | 1,35 | - | 600 ± 300 | 9,6 | 5,2 |
| 260 ± 5% | 1,35 | - | 600 ± 300 | 11,1 | 5,7 |
| 320 ± 5% | 1,35 | - | 600 ± 300 | - | - |

CONNOTAZIONI

NOTE

Vista la rilevante presenza di riciclo nell’impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un’altra. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Buste disponibili a listino.



FREELIFE VELLUM

Le carte e cartoncini Freelif e Vellum si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzate nelle produzioni librarie e per la realizzazione di brochure, opuscoli e coordinati grafici.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri del tipo ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica: carica di inchiostro, dot-gain e il contrasto di stampa raggiungibili sono analoghi a quelli conseguibili su supporti di pura cellulosa vergine.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

