

FEDRIGONI

PAPER

LIFE ECO100

Carte e cartoncini certificati FSC® Recycled ad elevato grado di bianco. Ottenuti con il 100% fibre di riciclo certificato FSC®. Disponibile nella tinta white.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	90 115 150 210 250 300 350

GAMMA

GRAMMATURA	V.S.A.	OPACITA'	RUVIDITA'
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791 - 2
g/m²	cm³/g	%	ml/min
90 ± 3%	1,20	90 ± 2	200 ± 30
115 ± 3%	1,20	94 ± 2	200 ± 30
150 ± 3%	1,20	-	200 ± 30
210 ± 3%	1,20	-	200 ± 30
250 ± 3%	1,20	-	200 ± 30
300 ± 3%	1,20	-	200 ± 30
350 ± 3%	1,20	-	200 ± 30

CARATTERISTICHE
TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98

Grado di bianco - ISO 2470
(R457) - 106% ± 2



Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un'altra. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

NOTE

LIFE ECO100

Le carte e cartoncini Life si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzate nelle produzioni librarie e per la realizzazione di brochure, opuscoli, cartellini e coordinati grafici.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri ad essiccazione semifresca. Buona la resa cromatica.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

