

SPLENDORGEL AVORIO

Carte e cartoncini opalini, con superficie lisciata e vellutata, di pura cellulosa E.C.F. certificati FSC. Buona speratura e pulizia superficiale. Tinta lievemente avoriata. Ottimi risultati nei processi di stampa offset e nelle lavorazioni di cartotecnica. Le grammature sopra i 230 g sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
64X88	LL	85 100
71X100	LL	85 100 140 170 230 270 300

GAMMA

GRAMMATURA	V.S.A.	OPACITA'	RUVIDITA'	CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791 - 2	ISO 8791 - 2	
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min	long ± 10%	trasv ± 10%
85 ± 3%	1,05	89 ± 2	70 ± 20	5,2	3,2
100 ± 3%	1,05	91 ± 2	70 ± 20	5,9	3,9
140 ± 3%	1,05	95 ± 2	70 ± 20	7,8	4,5
170 ± 3%	1,05	-	70 ± 20	9,8	5,2
230 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	13,7	7,2
270 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	15,6	7,8
300 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	17	8,5

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento unità di misura

Umidità Relativa 50% ± 5 rif.
TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Buste disponibili a listino.

CONNOTAZIONI

NOTE

SPLENDORGEL AVORIO

Splendorgel Avorio è ottimo per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, etichette, copertine, buste, calendari, agende, edizioni, inserti, brossure.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica e tonale, la carica di inchiostro, il dot gain, ed il contrasto di stampa sono ai livelli più alti che si possono ottenere da supporti non patinati.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

