

# SPLENDORGEL EW

Carte e cartoncini opalini con superficie lisciata e vellutata, di pura cellulosa E.C.F. certificati FSC®. Buona speratura e pulizia superficiale. Elevato il grado di bianco. Ottimi risultati nei processi di stampa offset e nelle lavorazioni di cartotecnica. Le grammature sopra i 230 gr sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione. Nel formato 45x64 le grammature 85 gr, 100 gr e 115 gr sono prodotte in versione "Litholaser" adatte quindi alla pre stampa in offset e successiva stampa su stampanti digitali a base toner.

### DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
45X64	LL	85 100 115 140 160 190 230 270 300 340
64X88	LL	85 100
71X100	LL	85 100 115 140 160 190 230 270 300 340

### GAMMA

GRAMMATURA	V.S.A.	OPACITA'	RUVIDITA'	CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791 - 2	ISO 8791 - 2	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	%	ml/min	long ± 10%	trasv ± 10%
85 ± 3%	1,05	88 ± 2	70 ± 20	5,2	3,2
100 ± 4%	1,05	90 ± 2	70 ± 20	5,9	3,9
115 ± 4%	1,05	92 ± 2	70 ± 20	7,2	4,2
140 ± 4%	1,05	94 ± 2	70 ± 20	8,5	4,5
160 ± 5%	1,05	-	70 ± 20	9,1	5,2
190 ± 5%	1,05	-	70 ± 20	10,4	5,9
230 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	13,7	7,2
270 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	15	7,8
300 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	16,3	8,5
340 ± 5%	1,05	-	60 ± 20	-	-

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco (col. Extra White) - ISO 2470 (R457) - 112% ± 2  
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

### CONNOTAZIONI

### NOTE

Buste disponibili a listino.

# SPLENDORGEL EW

Splendorgel E.W. è ottimo per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, etichette, copertine, inserti, brochure di prestigio. Le grammature 85gr e 100 gr sono particolarmente adatte per carte intestate e da lettera.

## UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica e tonale, la carica di inchiostro, il dot gain, ed il contrasto di stampa sono ai livelli più alti che si possono ottenere da supporti non patinati.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

## INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

