

# SPLENDORLUX 1

Cartoncini monopatinati Cast Coated ad elevato grado di bianco e di lucido. Certificati FSC® con impasto di pura cellulosa E.C.F. Le grammature sopra i 215 g sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione. Leggera patinatura matt sul retro. Disponibile nel colore Premium White.

**DESCRIZIONE**

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
64X88	LL	250 300 350
70X100	LL	180 215 250 275 300 350

**GAMMA**

GRAMMATURA	VSA	RIGIDITÀ TABER 15°	CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493	ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	mN	kN/m	
		long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%
				trasv ± 10%
180 ± 4%	1,05	60	30	11,1
215 ± 4%	1,1	100	50	13
250 ± 5%	1,15	150	70	17
275 ± 5%	1,15	200	100	18,9
300 ± 5%	1,15	250	120	20,9
350 ± 5%	1,15	390	180	9,1

**CARATTERISTICHE**

**TECNICHE**

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco (col.  
Premium White) - ISO 2470  
(R457) - 92% ± 2  
Grado di lucido - ISO 8254-  
2 - 98% ± 3  
Umidità Relativa 45% ± 5  
rif. TAPPI 502-98



**CONNOTAZIONI**

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

**NOTE**

# SPLENDORLUX 1

Splendorlux 1 Premium White viene particolarmente apprezzato per usi cartotecnici nella realizzazione di packaging, cartelle, copertine, cartoline, coordinati grafici e accoppiamenti per la confezione di display.

**UTILIZZI**

La superficie speculare di Splendorlux 1 Premium White consente di ottenere risultati di stampa particolarmente brillanti con ottimo contrasto, dettaglio e saturazione cromatica. Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia.

Per la stampa offset è preferibile l'impiego di inchiostri ad essicazione ossidativa. Importante eseguire in stampa offset il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH e di conducibilità. Suggeriamo l'uso di alcool isopropilico per mantenere l'emulsionamento a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essicazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive, l'uso di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essicanti nell'inchiostro. Nel caso di stampa su entrambe le superfici del cartoncino, è buona norma stampare per primo il lato non patinato. Nella stampa con nastro a caldo sono consigliati foil per supporti plastici. Nel caso di aree particolarmente estese è consigliato l'uso di macchine da stampa a caldo piano/cilindriche.

**INDICAZIONI PER LA STAMPA**

Splendorlux 1 Premium White garantisce ottimi risultati in verniciatura UV. Ottimi risultati anche in plastificazione. Non vi sono particolari controindicazioni per le operazioni di trasformazione e confezionamento. Per la piegatura è necessario il ricorso alla cordonatura preliminare.

**INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE**

