

SPLENDORLUX/E

Cartoncini goffrati monopatinato Cast Coated ad elevato grado di lucido. Certificato FSC® con impasto di pura cellulosa E.C.F. Il lato Cast Coated è disponibile nelle due tinte Bianco Premium White e Nero. Sopra alla superficie colorata Cast Coated è presente una vernice lucida di protezione a base acqua. Disponibile in quattro goffrature. Sul retro bianco vi è una leggera patinatura matt.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
70X100	LL	250

GAMMA

GRAMMATURA	VSA*	RIGIDITÀ TABER 15°*	CARICO DI ROTTURA*
ISO 536	ISO 534	ISO 2493	ISO 1924
g/m ²	cm ³ /g	mN	kN/m
		long ± 10%	trasv ± 10%
250 ± 5%	1,12	150	70
			long ± 10%
			trasv ± 10%
			17
			7,8

CARATTERISTICHE

TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Umidità Relativa (col.
Premium White) 45% ± 5 rif.

TAPPI 502-98

Umidità Relativa (col. Nero)

40% ± 5 rif. TAPPI 502-98

* Dati relativi al supporto
prima della goffratura



CONNOTAZIONI

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

NOTE

SPLENDORLUX/E

Splendorlux/E viene particolarmente apprezzato per usi cartotecnici nella realizzazione di packaging, cartelle, copertine, cartoline, coordinati grafici e accoppiamenti per la confezione di display.

UTILIZZI

Splendorlux/E è utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo e serigrafia. Per la stampa offset si consiglia l'impiego preferibilmente di inchiostri ad essicazione UV o inchiostri per plastica a seguito di opportuni test preliminari. Con l'uso di inchiostri per plastica è necessario l'impiego di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essicanti nell'inchiostro. È necessario il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH o conducibilità, sia in termini di additivi per mantenere l'emulsionamento a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essicazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive. Nella stampa con nastro a caldo sono consigliati foil per supporti plastici. Nel caso di aree particolarmente estese è consigliato l'uso di macchine da stampa a caldo piano/cilindriche.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Splendorlux/E da ottimi risultati in verniciatura convenzionale o UV. L'irregolarità superficiale propria delle carte goffrate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Per la piegatura è necessario il ricorso alla cordonatura preliminare. Nelle lavorazioni di piega incolla sono consigliabili colle ad elevato tack e adesione, e si consiglia la "fresatura" dell'area destinata all'accoppiamento.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

