

SPLENDORLUX LABEL

Carta monopatinata Cast-Coated ad elevato grado di lucido, di pura cellulosa E.C.F. (Elemental Chlorine Free) certificata FSC®. Trattamento antispappolo idoneo alle esigenze di etichettatura. Disponibile nel colore Premium White.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	80 90

GAMMA

GRAMMATUR	A V.S.A.	OPACITÁ		COBB 60	R.R.U.	CARICO DI R	OTTURA A SECCO*
ISO 536	ISO 534	ISO 2471		ISO 535	ISO 3781	ISO 1924	
g/m²	cm³/g	%		g/m²	%	kN/m	
		SECCO	UMIDO			long±10%	trasv±10%
80 ± 3%	1,1	89±2	≥78	24 ± 4	≥6	7	3,9
90 ± 3%	1,1	90 ± 2	≥80	24 ± 4	≥7	8	4,5

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 91% ± 2

Grado di lucido - T480 - 91% ± 3

Umidità Relativa 40% ± 10 rif. TAPPI 502-98



TRATTAMENTI







CONNOTAZIONI

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

NOTE

SPLENDORLUX LABEL

Splendorlux Label è un prodotto appositamente realizzato per il settore delle etichette acqua e colla. Nell'etichettatura si consiglia di attenersi alle indicazioni corrette per il senso di fibra. Essa deve essere parallela al fondo della bottiglia (vedi disegni).

UTILIZZI



La superficie speculare di Splendorlux Label consente di ottenere risultati di stampa particolarmente brillanti con ottimo contrasto, dettaglio e saturazione cromatica. Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia, serigrafia e bronzatura. Per la stampa offset si consiglia l'impiego di inchiostri ad essicazione ossidativa; è necessario il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH o conducibilità, sia in termini di additivi per mantenere l'emulsionamento a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essicazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive, l'uso di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essicanti nell'inchiostro.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Splendorlux Label da ottimi risultati in verniciatura convenzionale o UV. Ottimi risultati anche in plastificazione. Non ci sono particolari controindicazioni per le operazioni di trasformazione e confezionamento.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

