

## SPLENDORLUX L/W

Carta monopatinata Cast Coated ad elevato grado di lucido. Certificata FSC® con impasto di pura cellulosa E.C.F. Disponibile nel colore Premium White. Ideale per il rivestimento di scatole e copertine.

### DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
70X100	LL	80 90 100 120 135

### GAMMA

GRAMMATURA	VSA	OPACITÀ	COBB 60*	CARICO DI ROTTURA	
ISO 536 g/m <sup>2</sup>	ISO 534 cm <sup>3</sup> /g	ISO 2471 %	ISO 535 g/m <sup>2</sup>	ISO 1924 kN/m	
				long ± 10%	trasv ± 10%
80 ± 3%	1,05	88 ± 2%	22 ± 3	5,9	3,2
90 ± 3%	1,05	90 ± 2%	22 ± 3	6,5	3,9
100 ± 3%	1,1	91 ± 2%	22 ± 3	7,8	4,5
120 ± 3%	1,1	93 ± 2%	22 ± 3	9,1	5,2
135 ± 3%	1,1	95 ± 2%	22 ± 3	9,8	5,4

### CARATTERISTICHE

#### TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470  
(R457) - 90% ± 2

Grado di lucido - ISO 8254-2 - 92% ± 3

Umidità Relativa 38% ± 5

rif. TAPPI 502-98

\* Lato naturale



### CONNOTAZIONI

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

### NOTE

# SPLENDORLUX L/W

Splendorlux L/W viene particolarmente apprezzato per realizzare sovraccoperte, rivestimento di scatole in cartone, inserti e lavori pubblicitari.

**UTILIZZI**

La superficie speculare di Splendorlux L/W Premium White consente di ottenere risultati di stampa particolarmente brillanti con ottimo contrasto, dettaglio e saturazione cromatica. Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia.

**INDICAZIONI PER LA STAMPA**

Per la stampa offset è preferibile l'impiego di inchiostri ad essicazione ossidativa. Importante eseguire in stampa offset il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH e di conducibilità. Suggeriamo l'uso di alcool isopropilico per mantenere l'emulsionamento a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essicazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive, l'uso di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essicanti nell'inchiostro. Nel caso di stampa su entrambe le superfici del cartoncino, è buona norma stampare per primo il lato non patinato. Nella stampa con nastro a caldo sono consigliati foil per supporti plastici. Nel caso di aree particolarmente estese è consigliato l'uso di macchine da stampa a caldo piano/cilindriche.

Splendorlux L/W da ottimi risultati in verniciatura convenzionale o UV. Buoni risultati anche in plastificazione. Non vi sono particolari controindicazioni per le operazioni di trasformazione e confezionamento.

**INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE**

