

# FEDRIGONI

## PAPER

# STUCCO OLD MILL

Carte e cartoncini di pura cellulosa E.C.F. marcati a feltro su entrambi i lati, certificati FSC®. Il trattamento speciale "Stucco" presente su entrambi i lati, consente una stampa particolarmente nitida e brillante. Disponibili nei colori Gesso e Premium White.

### DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X101	LL	120 150 210 320

### GAMMA

GRAMMATURA	VSA	RIGIDITÀ TABER 15°		CARICO DI ROTTURA	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	mN		kN/m	
		long ± 10%	trasv ± 10%	long ± 10%	trasv ± 10%
120 ± 3%	1,2	9	5	7,8	3,9
150 ± 3%	1,25	30	14	9,1	4,5
210 ± 4%	1,3	90	40	10,4	5,9
320 ± 5%	1,35	350	160	-	-

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco (col. Premium White) - ISO 2470 (R457) - 105,5% ± 2  
Grado di bianco (col. Gesso) - ISO 2470 (R457) - 88% ± 2  
Umidità Relativa 50% ± 5  
rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.  
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

### CONNOTAZIONI

### NOTE

# STUCCO OLD MILL

Le carte e cartoncini Stucco Old Mill si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzabili nelle produzioni editoriali di prestigio, brochure e stampati commerciali ove si vogliono sfruttare le caratteristiche di un supporto marcato con i pregi e la resa di stampa dei supporti patinati.

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie patinata richiede l'utilizzo di inchiostri del tipo ad essiccazione ossidativa. La caratteristica marcatura superficiale richiede una specifica impostazione delle pressioni di stampa.

Buoni risultati in fase di verniciatura e plastificazione. L'irregolarità superficiale propria delle carte marcate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati anche nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

## UTILIZZI

## INDICAZIONI PER LA STAMPA

## INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

