FEDRIGONI
SPECIAL PAPERS

SYMBOL FREELIFE E/E

DESCRIZIONE

Carte e cartoncini tripatinati e goffrati su entrambi i lati con finitura Satin, certificati FSC® Mix (FSC-C015523). Costituiti da pura cellulosa ECF (Elemental Chlorine Free) e dal 40% di fibre di riciclo. Disponibili in due disegni di goffratura.

GAMMA

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
70X100	LL	170 250 300

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento unità di misura

GRAMMATURA	VSA*	OPACITÀ	CARICO DI ROTTURA*	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 1924	
g/m²	cm³/g	%	kN/m	
			long ± 15%	trasv ± 15%
130 ± 3%	0,81	95 ± 2	5,2	4
170 ± 3%	0,85	98 ± 2	6,8	5,2
200 ± 4%	0,87	-	7,3	5,7
250 ± 5%	0,93	-	-	-
300 ± 5%	0,95	-	-	-

Grado di bianco ISO 2470 (R457) - 103% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98
* Dati relativi al supporto prima della goffratura

CERTIFICAZIONI E LICENZE

FSC www.fsc.org FSC® C015523 Il marchio della gestione forestale responsabile

RICICLABILE CON LA CARTA Aticelca 501 Aticelca® 10788-0002

NOTE

Il prodotto è riciclabile secondo i metodi Aticelca 501:2025 e Cepi V.2-2022, sulla base della norma UNI 11743:2019.

Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta tra differenti produzioni.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539
UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847
UNI EN ISO 45001:2023 - CQ 26471

SCHEDA DI PRODOTTO SYM/1T1
Aggiornamento 09/2026
Revisione n° 12

SYMBOL FREELIFE E/E

UTILIZZI

Symbol Freelife E/E è ottimo per la realizzazione di edizioni, coordinati grafici, copertine, inserti, brochure di prestigio.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Agli effetti della stampa offset le caratteristiche sono equiparabili al nostro tipo Symbol Freelife Satin: rispetto a quest'ultimo sarà probabilmente necessario aumentare lievemente la pressione di stampa al fine di garantire un preciso trasferimento del punto di retino.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

L'irregolarità superficiale propria delle carte goffrate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega, incollatura e verniciatura. Nella piegatura, consigliamo di cordonare le grammature superiori a 170 g/m2.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.