FEDRIGONI
PAPER

SYMBOL FREELIFE GLOSS

DESCRIZIONE

Carte e cartoncini tripatinati su entrambi i lati con finitura Gloss, certificati FSC®. Costituiti da pura cellulosa E.C.F. e da un elevato contenuto di fibre di riciclo (almeno il 40%) certificate FSC®.

GAMMA

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
45X64	LL	90* 100* 115 130 150 170 200 250 300
50X70	LL	90* 100* 115 130 150 170 200 250 300
64X88	LL	90* 100* 115 130 150 170 200 250 300 350
70X100	LL	90* 100* 115 130 150 170 200 250 300 350
72X102	LL	400
88X128	LL	100* 115 130 150 170
100X140	LL	115 130 150
*DISPONIBILE SU RICHIESTA		

CARATTERISTICHE TECNICHE

GRAMMATURA	VSA*	OPACITÀ	LUCIDO	CARICO DI ROTTURA*	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8254-2	ISO 1924	
g/m²	cm³/g	%	%	kN/m	
				long ± 15%	trasv ± 15%
90 ± 3%	0,76	91 ± 2	73 ± 10	3,5	2,7
100 ± 3%	0,77	92 ± 2	73 ± 10	4	3,1
115 ± 3%	0,70	93 ± 2	73 ± 10	4,5	3,4
130 ± 3%	0,71	94 ± 2	73 ± 10	5,1	3,8
150 ± 3%	0,71	95 ± 2	73 ± 10	5,9	4,4
170 ± 3%	0,72	95 ± 2	73 ± 10	6,7	5
200 ± 4%	0,71	-	73 ± 10	7.1	5,5
250 ± 5%	0,74	-	73 ± 10	-	
300 ± 5%	0,76	-	73 ± 10	-	
350 ± 5%	0,80	-	73 ± 10	-	
400 ± 5%	0,81	-	73 ± 10	-	

Rif. a norma/strumento unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 103% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98

CONNOTAZIONI

MIX Paper from responsible sources FSC® C015523 · ELEMENTAL CHLORINE FREE GUARANTEED · ACID FREE · LONG LIFE ISO 9706 · HEAVY METAL ABSENCE CE 94/62 · SELECT FIBERS SECONDARY

NOTE

Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta tra differenti produzioni. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

UNI EN ISO 9001:2015 - CQ 539
UNI EN ISO 14001:2015 - CQ 7847
UNI EN ISO 45001:2018 - CQ 26471

SCHEDA DI PRODOTTO SYM/473
Aggiornamento 10/2019
Revisione n° 12

SYMBOL FREELIFE GLOSS

UTILIZZI

Symbol Freelife Gloss è ottimo per la realizzazione di edizioni, packaging, coordinati grafici, copertine, inserti, brochure di prestigio.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura, verniciatura, plastificazione. Nella piegatura, consigliamo di cordonare le grammature superiori a 170 g/m².

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.