

# SPLENDORPACK

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Cartes marquées feutre. Aspect brut.  
Pâte ECF. Certifiées FSC.  
Fibres longues, carte dédiée au packaging.

## GAMME

FORMATS	GRAMMAGES		
52*72	300	350	
72*102	140	300	350

## DONNÉES TECHNIQUES

GRAMMAGES	MAIN	LISSÉ	RIGIDITÉ TABER 15°		CHARGE DE RUPTURE	
ISO 536	ISO 534	ISO 8791-2	ISO 2493		ISO 1924	
G/M2	CM3/G	ML/MIN	MN		KN/M	
			SM ± 10%	ST ± 10%	SM ± 10%	ST ± 10%
140 ± 3%	1.32	800 ± 200	35	20	140	80
300 ± 5%	1.38	1400 ± 400	280	120	230	135
350 ± 5%	1.35	1400 ± 400	400	200	270	165

Blancheur - ISO 2470 (R457) - 110% ±2  
Humidité relative 50% ±5

## NOTES

Ces papiers sont entièrement biodégradables et recyclables.

AVRIL 2016

### SIÈGE

Parc d'Activités Val de Seine  
10, rue de la Darse  
94600 Choisy Le Roi  
Tél.: 01 49 87 11 66  
contact@fedrigoni.fr

### BUREAU DE LYON

81, rue de la République  
69002 Lyon  
Tél.: 04 74 82 55 67  
www.fedrigoni.fr

# SPLENDORPACK

## ENCRE S CONSEILLÉES

ENCRE FRAÎCHE	/	***	encre fortement conseillée
ENCRE SEMI-FRAÎCHE	/	**	encre conseillée
ENCRE SICCATIVE	***	*	essais nécessaires
ENCRE UV	***	/	encre déconseillée

Pour plus de sécurité, prendre conseil auprès de votre fabricant d'encre habituel.

La surface de ce papier étant macro-poreuse, il est conseillé d'utiliser des encres à séchage par oxydation.

## CONSEILS D'IMPRESSION

- Le Splendorpack peut être utilisé avec les principales méthodes d'impression: typographie, offset, offset UV, gaufrage, impression à chaud, thermographie et sérigraphie.
- Il est nécessaire d'augmenter la pression des blanchets.
- Retrait de sous couleurs nécessaire.
- Pour des aplats importants, il convient de faire une trame de soutien.

## CONSEILS POUR LA TRANSFORMATION

- Le **verniss machine** sera complètement absorbé par la surface et donc n'apportera pas la brillance ou la protection recherchées.
- La **sérigraphie** apportera de meilleurs résultats, même si nous conseillons 2 passages pour avoir de très bons résultats.
- **Pelliculage et vernissage**: l'état de surface rugueux du papier peut entraîner de micro défauts. Il est préférable de faire des tests.
- Très bons résultats avec la majorité des procédés suivants: découpe, massicotage, pliage, encollage, et enduction.

## CERTIFICATIONS



### SIÈGE

Parc d'Activités Val de Seine  
10, rue de la Darse  
94600 Choisy Le Roi  
Tél.: 01 49 87 11 66  
contact@fedrigoni.fr

### BUREAU DE LYON

81, rue de la République  
69002 Lyon  
Tél.: 04 74 82 55 67  
www.fedrigoni.fr