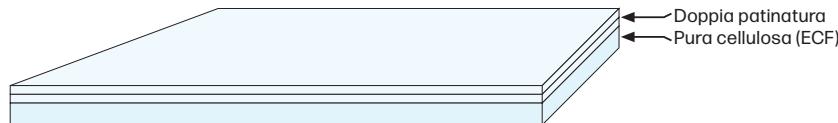


SYMBOL PACK PREMIUM WHITE

Cartoncini con impasto di pura cellulosa E.C.F. (SBS) certificati FSC®. Patinati su un solo lato a doppia lama, con finitura Satin. Disponibile nel colore Premium White.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA	GAMMA
72X102	LL	230 250 280 310 330 360 400	



GRAMMATURA	SPESSORE	RUVIDITÀ *	RIGIDITÀ TABER 15°			
			long ± 15%		trasv ± 15%	
g/m ²	µm	ml/min	mN	mNm	mN	mNm
230 ± 4%	255 ± 10	300 ± 50	110	5,3	55	2,6
250 ± 4%	280 ± 10	300 ± 50	140	6,8	70	3,3
280 ± 5%	315 ± 10	300 ± 50	200	9,7	100	5,1
310 ± 5%	345 ± 10	300 ± 50	280	13,5	140	6,8
330 ± 5%	380 ± 10	300 ± 50	345	16	175	8,1
360 ± 5%	420 ± 10	300 ± 50	415	19	205	9,5
400 ± 5%	450 ± 15	300 ± 50	480	23,5	240	11,8

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma / strumento
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 104% ± 2 (Lato patinato). CIE Whiteness - 139,5 ± 4 (Lato patinato).
Tinta L* 94,5% ± 1,0
a* 2,8% ± 0,8
b* -11,5% ± 0,8

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 104% ± 2 (Lato non patinato). CIE Whiteness - 141 ± 4 (Lato non patinato).

Umidità Relativa 55% ± 5 ref. TAPPI 502-98

* Lato non patinato



CONNOTAZIONI

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazione speciali disponibili su richiesta.

NOTE

SYMBOL PACK PREMIUM WHITE

Symbol Pack Premium White è ottima per la realizzazione di prodotti di packaging, scatole, custodie e applicazioni che richiedano un supporto con eccellente rigidità e

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Per la stampa offset le caratteristiche del lato patinato sono paragonabili alla finitura satinata e il lato non patinato è studiato per fornire una buona stampabilità anche con tinte unite.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Ottimi risultati con i principali processi di trasformazione: taglio, fustellatura, cordonatura, incollatura, verniciatura ed eventuale plastificazione.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE



SYMBOL PACK WHITE

Cartoncini con impasto di pura cellulosa E.C.F. (SBS) certificati FSC®. Patinati su un solo lato a doppia lama, con finitura Satin. Disponibile nel colore White.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	230 250 280 310 330 360 400

GAMMA



GRAMMATURA	SPESSORE	RUVIDITÀ *	RIGIDITÀ TABER 15°			
			ISO 2493		ISO 2470	
g/m ²	µm	ml/min	long ± 15%	cross ± 15%	mN	mNm
230 ± 4%	255 ± 10	300 ± 50	110	5,3	55	2,6
250 ± 4%	280 ± 10	300 ± 50	140	6,8	70	3,3
280 ± 5%	315 ± 10	300 ± 50	200	9,7	100	5,1
310 ± 5%	345 ± 10	300 ± 50	280	13,5	140	6,8
330 ± 5%	380 ± 10	300 ± 50	345	16	175	8,1
360 ± 5%	420 ± 10	300 ± 50	415	19	205	9,5
400 ± 5%	450 ± 15	300 ± 50	480	23,5	240	11,8

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma / strumento
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470
(R457) - 98% ± 2 (Lato patinato).
CIE Whiteness - 118 ± 5 (Lato patinato).

Tinta L* 95% ± 2
a* 2% ± 0,8
b* -6,5% ± 0,8

Grado di bianco - ISO 2470
(R457) - 98% ± 2 (Lato non patinato).
CIE Whiteness - 118 ± 5 (Lato non patinato).

Umidità Relativa 55% ± 5 ref.
TAPPI 502-98

* Lato non patinato



CONNOTAZIONI

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazione speciali disponibili su richiesta.

NOTE

SYMBOL PACK WHITE

Symbol Pack White è ottima per la realizzazione di prodotti di packaging, scatole, custodie e applicazioni che richiedano un supporto con eccellente rigidità e resistenza alla piega.

UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Per la stampa offset le caratteristiche del lato patinato sono paragonabili alla finitura satinata e il lato non patinato è studiato per fornire una buona stampabilità anche con tinte unite.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Ottimi risultati con i principali processi di trasformazione: taglio, fustellatura, cordonatura, incollatura, verniciatura ed eventuale plastificazione.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

