

ARENA ECO50 EW SMOOTH

Carte e cartoncini naturali lisci di pura cellulosa E.C.F. certificati FSC® ed un 50% di fibre di riciclo. Disponibili nella nuova tinta bianco fredda "Extra White". L'ottima speratura e pulizia la rende adatta per qualsiasi progetto grafico. Razionale ed elegante, perfetta per testi, immagini, packaging e illustrazioni, si adatta a qualsiasi tecnica di stampa e nobilitazione e soddisfa ogni esigenza di rilegatura e cartotecnica. Le grammature sopra i 300 gr sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione.

DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	90 120 140 200 300 350

GAMMA

GRAMMATURA	VSA	OPACITÀ	RUVIDITÀ	GRADO DI BIANCO
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 2470
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min	%
90 ± 3%	1,15	92 ± 2	150 ± 20%	110% ± 2
120 ± 3%	1,15	96 ± 2	150 ± 20%	110% ± 2
140 ± 3%	1,15	-	150 ± 20%	110% ± 2
200 ± 4%	1,15	-	150 ± 20%	110% ± 2
300 ± 5%	1,22	-	220 ± 20%	110% ± 2
350 ± 5%	1,22	-	220 ± 20%	110% ± 2

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento
unità di misura

Umidità Relativa 50% ± 5
rif. TAPPI 502-98



Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

CONNOTAZIONI

NOTE

ARENA ECO50 EW SMOOTH

Arena ECO50 Extra White Smooth è ottima per la realizzazione di edizioni pregiate, agende, astucci, auguri e partecipazioni, brossure, calendari, cataloghi, carte intestate.

UTILIZZI

Arena ECO50 Extra White Smooth è utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset tradizionale e UV, rilievo a secco, stampa a caldo, serigrafia e tipografia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica e tonale. Il dot gain ed il contrasto di stampa sono ai livelli più alti che si possono ottenere da supporti naturali.

INDICAZIONI PER LA STAMPA

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

