

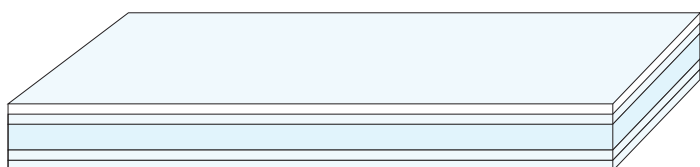
## SYMBOL CARD ECO 100 2SC

Cartoncini riciclati bianchi bipatinati, certificati FSC®. Prodotti con il 100% di cellulose riciclate PCW e Pre-Consumer. Patinati su entrambe con finitura Satin. Disponibile nel colore Premium White.

### DESCRIZIONE

FORMATO	FIBRA	GRAMMATURA
72X102	LL	300 350 400

### GAMMA



Doppia Patinatura Satin  
100% Riciclo (% Variabile PCW)  
Doppia Patinatura Satin

GRAMMATURA	SPESSORE	RUVIDITÀ*	RIGIDITÀ TABER 15°	
			long ± 15%	trasv ± 15%
ISO 536	ISO 534	ISO 8791-2	ISO 2493	
g/m <sup>2</sup>	µm	ml/min	mN	
300 ± 5%	315 ± 5%	20 (max 30)	160	115
350 ± 5%	370 ± 5%	20 (max 30)	250	160
400 ± 5%	425 ± 5%	20 (max 30)	320	220

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Rif. a norma/strumento  
unità di misura

Grado di bianco - ISO 2470  
(R457) - 103% ± 2  
Umidità Relativa 50% ± 5  
rif. TAPPI 502-98



### CONNOTAZIONI

Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un'altra. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

### NOTE

# SYMBOL CARD ECO 100 2SC

Symbol Card ECO 100 2SC è ottimo per la realizzazione di packaging, copertine, cartoline, brochure e materiale pubblicitario. Il prodotto è sviluppato per il mercato cartotecnico per il quale sono richieste elevate performance di liscio superficiale, rigidità e ottima stampabilità su entrambi i lati.

## UTILIZZI

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia.  
In stampa offset la resa cromatica è equiparabile al nostro tipo Symbol Card.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, incollatura, brossura, verniciatura e plastificazione. Nella piega a 90° suggeriamo la cordonatura con una profondità pari al 50% dello spessore del cartoncino, mentre per la piega a 180° la profondità della cordonatura dev'essere pari almeno al 70% dello spessore del cartoncino.

## INDICAZIONI PER LA TRASFORMAZIONE

